



## ATB Közlemény 01/2013

### 1.

Az MNASZ Technikai Bizottsága tájékoztatásul az alábbiak szerint tudja elfogadni az egyedi gyártásban készült bukóketrecek.

#### A gyártmány elfogadásához és engedélyezéséhez szükséges biztonsági feltételek:

1. A gyártmány megfelel:
  - a. - új bukóketrec esetén a mindenkori legfrissebb,
  - b. - korábbi építés esetén:
    - I. - a homologizáció időpontjában érvényes,
    - II. - nem FIA homolog gépjármű esetén a dokumentált gyártás, vagy az első gépkönyv kiállításának időpontjában érvénybe lévő J függelék 253 vagy 283 fejezetekben leírt követelményeknek.  
Historic autók esetén az érvényben lévő K függelékben meghatározott feltételeknek kell megfelelnie.
2. Az elkészült biztonsági bukóketrec dokumentációja a [www.mnasz.hu](http://www.mnasz.hu) oldalon található dokumentációban van rögzítve (bukóketrec tanúsítvány). 2 példányban kérjük kinyomtatva hozni.
3. A dokumentációhoz csatolni kell a felhasznált anyagokról szóló minőségi tanúsítványnak (a felhasznált csőről illetve a felhasznált lemezekről).
4. A dokumentációhoz csatolni kell a hegesztést végző személy minősített hegesztői bizonyítványát, melynek az érvényességét is ellenőrizni kell.

#### A gyártmány ellenőrzésekor az alábbiak fokozott figyelemmel kerülnek ellenőrzésre:

1. A minimális követelményeknek való megfelelést, valamint a szakszerű kialakítást.
2. A felhasznált anyagok külső méreteit és a falvastagságukat.
3. A teljes dokumentációnak meglétét.
4. Az elkészült hegesztések szemrevételezéssel kerülnek ellenőrzésre. Az a hegesztés, ami szemrevételezéssel nem tűnik szakszerű kivitelezésnek, az nem megfelelő.

## 2.

Ülések, rögzítések és üléstámaszok

Az MNASZ Technikai Bizottsága felhívja minden sporttárs és versenyautó építő figyelmét arra,

### **Rögzítési pontok az ülés tartóelemeinek rögzítéséhez**

Az üléstartókat rögzíteni kell valamely módon a következők közül:

- a széria rögzítések használata az ülés tartóelemeinek rögzítéséhez
- gyártó által VO-ban homologizált rögzítések használata (ha a széria rögzítéseket eltávolítják)
- rögzítési pontok a 253-65B számú rajz alapján kialakítva

A tartóelemeket a karosszériához/alvázhoz ülésenként legalább 4 ponton kell rögzíteni, minimum 8 milliméter átmérőjű csavarokkal.

2012.10.01 után gépkönyvezett autókban amennyiben az ülés rögzítése nem felel meg a fenti szabályban leírt feltételeknek, akkor nincs lehetőség új gépkönyv kiállítására, illetve a régi a gépkönyv meghosszabbítására.

ATB elérhetőség

E-mail: [atb@mnasz.hu](mailto:atb@mnasz.hu)