

ATB Közlemény 01/2013

1.

Az MNASZ Technikai Bizottsága tájékoztatásul az alábbiak szerint tudja elfogadni az egyedi gyártásban készült bukóketrecek.

A gyártmány elfogadásához és engedélyezéséhez szükséges biztonsági feltételek:

1. A gyártmány megfelel:
 - a. - új bukóketrec esetén a mindenkori legfrissebb,
 - b. - korábbi építés esetén:
 - I. - a homologizáció időpontjában érvényes,
 - II. - nem FIA homolog gépjármű esetén a dokumentált gyártás, vagy az első gépkönyv kiállításának időpontjában érvénybe lévő J függelék 253 vagy 283 fejezetekben leírt követelményeknek.

J függelék 253 vagy 283 fejezetekben leírt követelményeknek.
Historic autók esetén az érvényben lévő K függelékben meghatározott feltételeknek kell megfelelnie.
2. Az elkészült biztonsági bukóketrec dokumentációja a www.mnasz.hu oldalon található dokumentációban van rögzítve (bukóketrec tanúsítvány). 2 példányban kérjük kinyomtatva hozni.
3. A dokumentációhoz csatolni kell a felhasznált anyagokról szóló minőségi tanúsítványnak (a felhasznált csőről illetve a felhasznált lemezekről).
4. A dokumentációhoz csatolni kell a hegesztést végző személy minősített hegesztői bizonyítványát, melynek az érvényességét is ellenőrizni kell.

A gyártmány ellenőrzésekor az alábbiak fokozott figyelemmel kerülnek ellenőrzésre:

1. A minimális követelményeknek való megfelelést, valamint a szakszerű kialakítást.
2. A felhasznált anyagok külső méreteit és a falvastagságukat.
3. A teljes dokumentációnak meglétét.
4. Az elkészült hegesztések szemrevételezéssel kerülnek ellenőrzésre. Az a hegesztés, ami szemrevételezéssel nem tűnik szakszerű kivitelezésnek, az nem megfelelő.

2.

Ülések, rögzítések és üléstámaszok

Az MNASZ Technikai Bizottsága felhívja minden sporttárs és versenyautó építő figyelmét arra,

Rögzítési pontok az ülés tartóelemeinek rögzítéséhez

Az üléstartókat rögzíteni kell valamely módon a következők közül:

- a széria rögzítések használata az ülés tartóelemeinek rögzítéséhez
- gyártó által VO-ban homologizált rögzítések használata (ha a széria rögzítéseket eltávolítják)
- rögzítési pontok a 253-65B számú rajz alapján kialakítva

A tartóelemeket a karosszériához/alvázhoz ülésenként legalább 4 ponton kell rögzíteni, minimum 8 milliméter átmérőjű csavarokkal.

2012.10.01 után gépkönyvezett autókban amennyiben az ülés rögzítése nem felel meg a fenti szabályban leírt feltételeknek, akkor nincs lehetőség új gépkönyv kiállítására, illetve a régi a gépkönyv meghosszabbítására.

ATB elérhetőség

E-mail: atb@mnasz.hu